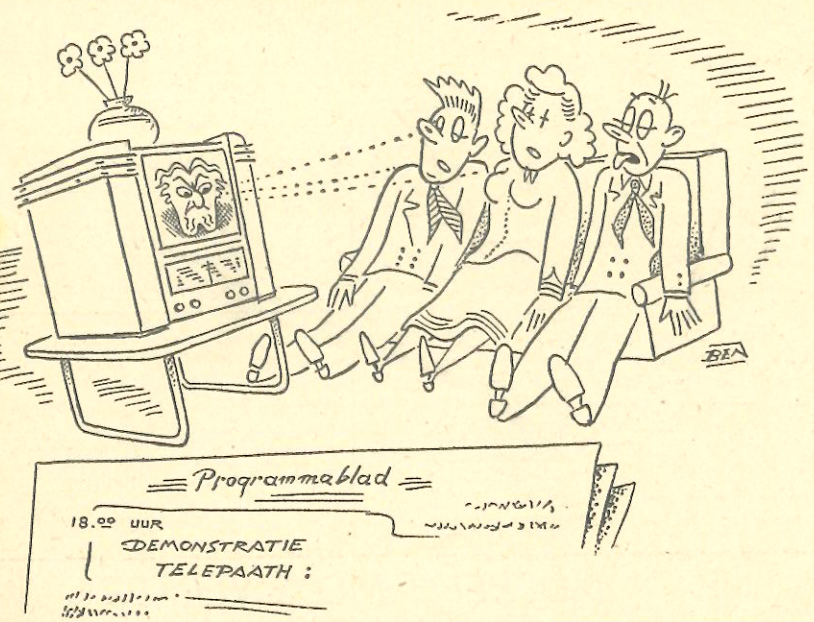
Hoofdkantoor en Fabriek MAANWEG



Er werd .....

de rubriek der kleine nieuwtjes

.... voortgemaakt met de nieuwe vloer van de plaatwerkerij (de vroegere stamperij). Woensdag j.l. was alle beton gestort; over enige weken, als het beton hard is, kan met de opstelling der machines worden begonnen.
De plaatwerkerij is dan 3 maal zo groot als de voormalige stamperij. Niet alleen de vele persen van de stamperij, maar ook alle persen, puntlasmachines, walsjes en alles wat naar plaatbewerking zweemt, zal worden geplaatst. Uiteraard komen de machines iets ruimer te staan dan voorheen.
De verlichting wordt prima. 336 TL-buizen, gemonteerd in balken van 2 stuks, zullen de gehele ruimte egaal verlichten.
.... In de plaats van het schot, dat de expeditie nu tijdelijk scheidt van de plaatbewerking, komt een muur met een bovenwand van glas. Een beuk verder komt een zelfde muur. De aldus ontstane gang dient voor het transport van materialen uit het nieuwe magazijn naar de fabrieksafdelingen.
.... door de sterke mannen van de verhuizer van zware stukken, de firma Stoof te Breda, met behulp van een handige tractor verhuisd de 9 ton zware 150 tons Raskin pers. Deze krijgt uiteindelijk een plaats in het vers-gestorte deel van de plaatbewerking, doch wordt nu reeds geplaatst in een gunstige uitvalstand.
.... overeengekomen, dat de maandelijkse vergadering van de Directie-Kern en de vertrouwensmensen van de afdeling gereedschapmakerij gehouden zal worden op Zaterdag 9 Juli a.s. te 11.00 uur in de vergaderkamer.

*

Er wordt komende week begonnen met het verhuizen van de inpakkerij en de steekproefcontrôle van uit de houtvleugel naar het voormalige montagemagazijn. In de aldus vrijkomende ruimte zal de grote cantine worden ondergebracht.

Vergadering — Directie/Kern Kantoor

De directie-Kernvergadering met het personeel van het kantoor Maanweg en het grote kantoor op de 4e étage, zal Donderdag 7 Juli a.s., te 16.00 uur, in de filmzaal gehouden worden.
Voor deze vergadering is aan de hand van de ingeleverde punten een agenda opgesteld, die in circulatie gegeven is.
Het is de eerste maal, dat het kantoorpersoneel in een vergadering met directie en Kern tezamen vergadert. Wij hopen, dat ook deze vergadering er toe zal bijdragen, dat de samenwerking op het kantoor en tussen het kantoor en de fabriek steeds beter zal worden, zodat in ons bedrijf naast goede sociale voorwaarden ook de service-gedachte een vooraanstaande plaats zal innemen.
Wij wekken allen op om tijdig aanwezig te zijn en spreken de verwachting uit, dat deze vergadering gekenmerkt zal worden door een goede sfeer van verstandhouding.

DE KERN.

Ideeënbus

Idee no. 175
Inzender J. J. Kool, afdeling spuiterij.
Voorgesteld werd een verbeterde werkwijze bij het spuiten van verschillende kleuren damast.
Het idee is goed brûikbaar en werd beloond met 10 gulden.

Idee no. 176
Ingezonden door J. de Man, afdeling montage.
Het idee betrof een bijzondere manier van afknippen, namelijk door middel van een knipstempel, geplaatst in een telefoonpersje.
Beloning 5 gulden.

Rente budgetboekjes

Houders van budgetboekjes worden verzocht hun boekjes vóór 6 Juli 1949 in te leveren, ten einde de rente over het tweede kwartaal 1949 te laten bijplakken. Uur- en weekloners leveren hun boekjes in bij de tijdschrijver en maandloners bij de administratie (mevr. Rombouts).

Burgerlijke Stand

Geboren:
Godefrida Gloria Francisca, dochter van F. van Eyk, afdeling draaierij, op 25.6.1949.
Anthonia Maria, dochter van A. C. v. d. Water, afdeling montage/contrôle, op 23.6.1949.
Robert Gerardus Jacobus Maria, zoon van A. H. J. M. v. d. Lans, afdeling productiebureau, op 25.6.1949.

Gehuwd:
J. van Woudenberg, afdeling montage, met mej. N. W. Wielaard, op 13.7.1949.

De sleutel is er ...

Voor het op 8 Juni l.l. gehouden examen sleuteldiploma zijn geslaagd de heren:
J. Brobbel, afdeling montage.
A. S. du Croix, afdeling metaalmagazijn.
A. Ch. van Gaalen, afdeling machine-onderhoudsdienst.
W. J. H. Geldhof, afdeling gereedschapmakerij.
J. Jansen, afdeling plaatbewerking.
J. H. Rijnsent, afdeling service.
J. M. Wortel, afdeling nabewerking.
Het percentage geslaagden van ons bedrijf bedroeg 78, voor geheel Nederland, waar 415 candidaten examen deden, bedroeg het percentage 71. VDH ligt dus boven het gemiddelde.
De waarde van dit onder rijkstoezicht staande examen wordt verhoogd door de eis: „voor alle vakken tenminste een 6. Dat is algemene ontwikkeling".
Alle VDH-ers hadden meer dan 18 punten voor de drie vakken (Nederlands, rekenen en kennis van ons land), door de ene onvoldoende, die twee hunner hadden, werden beiden echter afgewezen.
Een gelukwens aan deze doorzetters en aan de heer Krispijn, onder wiens leiding men dit mooie resultaat behaalde.

Nieuw telefoonnummer ir. Boersma/Reidt: 177 (vroeger 189).

Gevraagd

TEKENAAR
op afdeling Huisvesting
Opleiding: ambachtsschool, electr. techn.; avondtekenschool.
Opgaven bij afdeling arbeid.

WONINGRUIL — Den Haag / Rotterdam

Ten behoeve van degenen onder onze Rotterdammers, die liever in Den Haag wonen, nemen wij onderstaande woningruil-voorstellen op, die wij ontvingen van Thomsen's Havenbedrijf te Rotterdam:
J. P. Verschoor, van Dijkstraat 102, Den Haag, wiens gezin bestaat uit man, vrouw en twee kinderen.
H. J. Killeijns, Koninginnestraat 159, Den Haag, wiens gezin bestaat uit man, vrouw en één kind.
Beiden wensen hun woning in Den Haag te ruilen voor een soortgelijke in Rotterdam. Reflectanten kunnen rechtstreeks aan genoemde heren schrijven of zich wenden tot afdeling sociale zaken.

Spreekuur Haagse Kern

A.s. Maandag houdt de Kern spreekuur in wachtkamer 1 gedurende de middagpauzes.
Aanwezig zijn:
1e pauze: hr Vreeken, mej. Haarloo.
2e pauze: hr Simonis, hr Burghoorn.

Nummer 183

het V.D.H.-tje

9 Juli 1949

WEKELIJKS NIEUWSBLAD VOOR HET PERSONEEL
VAN DER HEEM N.V. - DEN HAAG - HOLLAND - NEDERLANDSCHE KROON RIJWIELFABRIEK N.V.

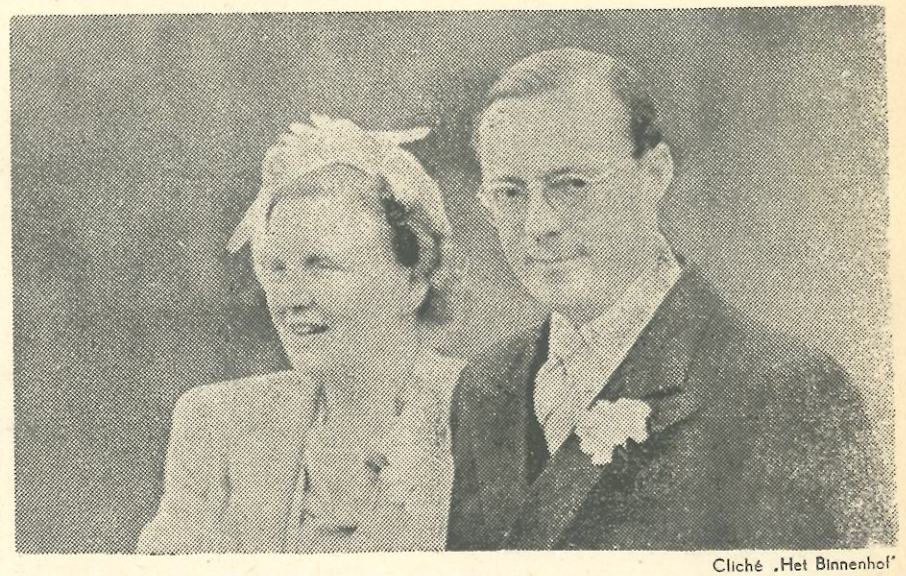
Tour de France per RIJWIELSOLEX

Aan de Directie van VéloSolex (Frankrijk) danken wij het onderstaande verhaal:

Een der leden van het Parijse personeel gaat te Parijs geld van de bank halen en ziet een Solex staan die afwijkt van het Franse model. Hij wacht op de berijder en dat blijkt een Hollander te zijn die op zijn RijwielSolex een bedevaart naar Lourdes gemaakt heeft. Hij was al op de terugreis en had practisch geen pech gehad. Het RijwielSolex had altijd goed gelopen.

Dat dit groot-tourisme is blijkt wel uit de afstand Den Haag—Lourdes die zo'n 1250 km bedraagt. Lourdes ligt namelijk in de Pyreneeën vlak bij de Spaanse grens. Totaal legde deze pelgrim een 2500 km af, hetgeen dus neerkomt op 25 liter benzine. Aangezien de benzine in Frankrijk ongeveer 37½ cent per liter kost, waren de kosten hiervan ruim 9 gulden, dus een „habbecrats".

De reisduur zal wel aanzienlijk geweest zijn. Aannemende dat hij gemiddeld 15 km per uur reed (hellingen, tegenwind, oponthoud voor maaltijden inbegrepen) zal de totale rijtijd heen ongeveer een 84 uur geweest zijn. De reis naar Lourdes zal dus een acht à tiental dagen geduurd hebben, de gehele rondreis een 20 à 25 dagen.
Het Solexje deed het hem toch maar!



Cliché „Het Binnenhof"

DE KOPEREN BRUILOFT VAN KONINGIN JULIANA EN PRINS BERNHARD is — wij hebben het in alle kranten kunnen lezen — in de eerste plaats een huiselijk feest, dat in huiselijke kring gevierd wordt.
Het is echter een feest, dat wij in de geest mede gevierd hebben, omdat het Koninklijk Gezin in de harten van de Nederlanders zo'n grote plaats inneemt, dat wij ons aan de vreugde niet konden onttrekken.
De 12½ jaren, die verlopen zijn hebben ons volk en vorstenhuis niet gespaard. Er was grote vreugde, er was diepe droefheid. Ons land werd geteisterd door de oorlog en het verrees uit de ellende om het herstel te bevechten.
Door deze jaren heen is de band die ons bond sterker geworden, zomede de waardering voor koningin Juliana en prins Bernhard, die niet alleen als koningin en prins, doch ook als moeder en vader van de vier prinsesjes aller bewondering en achting verwierven.
Daarom heeft Nederland zich op de dag van hun koperen bruiloft mede verheugd; daarom hopen wij, dat het onze koningin en prins gegeven moge zijn de tweede 12½ jaar van hun huwelijk onder een vrediger gesternte te beleven.

Henry Ford kocht Carl E. Johansson

(omdat hij nauwkeurig wilde werken)

Het is een vereiste voor economische fabricage, dat overeenkomende onderdelen verwisselbaar zijn. Wij maken de Ford-wagens niet op één plaats. In Détroit worden slechts een klein aantal wagens in hun geheel afgeleverd — en wel voor de plaatselijke markt. Wij maken slechts onderdelen en de automobielen worden opgebouwd op de plaats waar zij verkocht worden. En dit vereist een nauwkeurigheid van afwerking, die tot nog toe ongekend was. Als de onderdelen niet volmaakt passen, doet de wagen zijn dienst niet en wordt een groot deel van de winst der economische fabricagemethoden ingeboet.

Dat dwong ons tot absolute nauwkeurigheid in de afwerking der onderdelen — een nauwkeurigheid die, in sommige gevallen, tot $^1/_{400}$ mm gaat. Onder gewone omstandigheden kunnen de metingen niet zó ver gaan —, dat komt slechts in enkele gevallen voor, maar ik kan veilig zeggen dat de meeste afwerkingen tot op $^1/_{40}$ millimeter nauwkeurig worden uitgevoerd. En om die nauwkeurigheid op de beste wijze te verkrijgen, zochten wij de enige man in de wereld op, die zich de vervolmaking der micro-meting tot levenstaak gesteld had en brachten hem binnen onze onderneming — Carl E. Johansson. Als voorman in de Zweedse Regeringsarsenalen te Eskilstuma, kwam hij op de gedachte, blokmicrometers, die bij de vervaardiging van fijn af te werken vuurwapen-onderdelen gebruikt werden, met elkaar te combineren, zodat een groter aantal afmetingen met een klein aantal blokken gemeten kon worden. Het eerste zo gecombineerde instrument maakte hij in 1897. Tegenwoordig zijn de Johansson blok-micrometers alom bekend als de nauwkeurigste meetinstrumenten.

Wij kochten het recht van fabricage van Johansson-micrometers voor Amerika en tevens de fabriek te Poughkeepsie N.J. En wat van groter belang was, de heer Johansson kwam zich zelf bij onze staf van ingenieurs voegen om zijn arbeid aan zijn instrumenten voort te zetten.

Henry Ford: Heden en Morgen.

Het typerende voor Ford's doortastendheid en visie dat hij het probleem van nauwkeurig fabriceren, dus van het meten, oploste door Johansson in dienst te nemen, de Zweed die toentertijd (1920) al doorging voor 's werelds grootste autoriteit op meetgebied.
Ford kocht Johansson en begon zelf meetinstrumenten te maken, om de eenvoudige reden dat men elders niet naar genoegen kon slagen.
De merkwaardige toestand, namelijk dat een automobielfabriek als fabrikant van meetinstrumenten optreedt, heeft geduurd tot 1949, toen Ford Johansson-afdeling verkocht aan de eveneens bekende fabriek Brown & Sharpe.
Als Ford zoveel waarde aan nauwkeurigheid hecht dat men er een hele fabriek voor opkoopt, is daarmede de belangrijkheid van het meten wel voldoende aangetoond. Wat voor Ford gold geldt ook voor ons: meten is een levensbelang.
Er wordt in onze bedrijven de gehele dag en door een groot aantal personen gemeten. Men hanteert schuifmaten, micrometers,

vervolg pag. 3

Cricket is de naam van een balspel dat in Engeland — het sportland bij uitstek — zo populair is, dat het daar de „koning der sporten" is genoemd, dat de Engelse koning een vooraanstaande speler in de adelstand verheft en dat de traditionele wedstrijden, de test matches, tegen Australië en andere Dominions zelfs de straling van de Olympische spelen doen verbleken.

CRICKET

Iedere Engelsman weet alles van cricket, de schooljongens staan al heel jong met het slaghout te oefenen, iedere school, fabriek, kantoor of vereniging speelt 's zomers cricket, cricket is de king of sports.

In Nederland wordt ook cricket gespeeld. Natuurlijk met Engelse termen, want de rechtgeaarde Nederlander prefereert — in tegenstelling tot de Engelsman — vreemde boven het eigene en dus spreekt men van cricket, bat, wicket en bais, van een umpire, bowlen en fielden, in plaats van krekel, slaghout, poortje en ligger, scheidsrechter, opwerpen en velden.

Niettemin, cricket, om het zo maar te blijven noemen, is een mooi en elegant spel, dat 's zomers in ons land veel meer zou kunnen worden beoefend. Het biedt gelegenheid tot activiteit als men aan slag is of als opwerper fungeert en tot elegant afwachten als men in het veld staat of nog niet aan slag, dan wel aan slag geweest is.

Cricket is in Nederland min of meer een rijkeluis sport, niet zozeer door de kostbare uitrusting, dan wel door de exclusiviteit van de clubs.

Niettemin, ook hier zit verandering in de lucht en het ligt voor de hand, dat de grote aantrekkelijkheid van deze zomersport mettertijd toch tot gevolg zal hebben, dat het aantal cricketclubs in Nederland zal stijgen, omdat cricket is en blijft: de koning der sporten.

Geschiedenis.

Engels spel van oorsprong, werd het in Nederland voor het eerst in 1845 te Noordwijk op de kostschool van de heer de Raadt beoefend. Na een kwijnend begin, bracht de op 10 October 1875 opgerichte vereniging „Utile Dulci" te Deventer meer leven in de cricket-wereld. Deze vereniging bestaat nog! In 1892, na de eerste Engelse toer, legde men zich onder leiding van een Engelse leermeester op de verbetering van de spelkwaliteit toe en hierin is men uitmuntend geslaagd.

Het Nederlandse cricket kan als het beste van het Europese vasteland beschouwd worden en ook tegenover Engelse amateurs hebben de Nederlanders vaak een zeer goed figuur geslagen.

Uitrusting, kosten, verenigingen.

Een speciale kleding is niet voorgeschreven, alhoewel de standing van het spel dit wel gewenst maakt. De factor „show" speelt — enerzijds jammer — een vrij grote rol.

Vrijwel altijd wordt het spel als zomersport door vooraanstaande voetbalverenigingen beoefend. Men moet dus lid van een dergelijke vereniging zijn om, (met een geringe extra contributie) deze sport te kunnen beoefenen.

In den Haag zijn HCC, HBS, Quick en VUC vooraanstaande verenigingen, terwijl in Utrecht Kampong een vooraanstaande naam in de cricket-wereld heeft.

Het spel

Cricket wordt gespeeld door twee partijen (A en B) van elf spelers. Midden op het speelterrein is een bedekt gedeelte (veelal gravel of een mat), waarop op ongeveer 20 meter afstand — tegenover elkaar de WICKETS — (3 paaltjes met 2 dwarshoutjes) zijn opgesteld. Voor elk van deze wickets neemt een speler van partij A plaats. Om beurten gooit (bowlt) nu een speler van partij B zes achter elkaar volgende malen de bal naar de, door een speler van partij A, met een slaghout (bat) beschermd wordende wicket.

De houder van het slaghout tracht niet alleen te voorkomen, dat zijn wicket door de bal wordt omgegooid, maar tevens om de bal zo ver mogelijk weg te slaan.

De spelers van partij B, die over het gehele veld verspreid staan, trachten dit te beletten door de bal tegen te houden (fielden). Slaat de batsman de bal zover weg, dat hij kans ziet met de aan de andere wicket staande batsman van plaats te verwisselen, dan is één run gemaakt. Wordt zijn wicket omgegooid of de door hem weggeslagen bal gevangen (zonder de grond te hebben geraakt), dan is de speler uit en wordt hij door een partijgenoot vervangen. Hebben alle 11 spelers een beurt gehad, dan gaat de andere partij aan slag. De partij, welke de meeste runs maakt, wint de wedstrijd.

Cliché „Sport"

Een prachtige opname uit een in Engeland gespeelde cricketmatch. De Nieuw-Zeelander Scott ziet de bal van zijn bat in de handen van de Engeland-speler Washbrook vliegen, terwijl Young de bal in gespannen aandacht volgt.

de koning der sporten

Ede verwacht 100.000 bezoekers
voor tentoonstelling GOUDEN HANDEN

Scheppende handen. Een naam die inmiddels tot een begrip is geworden. Pers en radio hebben ons ervan verteld en als U naar huis gaat ziet U de affiches bij de uitgang van de kleedkamers.

Gouden handen, de naam van de tentoonstelling welke door de stichting Nationale actie voor Vrije-tijdsbesteding van 28.7 t/m 6.8.1949 in Ede op de Veluwe zal worden gehouden. Op kleine schaal hebben wij steeds in ons bedrijf het nut van goede vrije-tijdsbesteding naar voren gebracht; onze geslaagde tentoonstellingen zijn daarvan het resultaat geweest.

De tentoonstelling in Ede zal dit zelfde op grote schaal doen. Inzenders uit het gehele land, allemaal mensen zoals U en wij zullen daar laten zien wat zij na hun werktijd hebben gewrocht. Eenvoudige tekeningen zullen daar hangen naast prachtige schilderijen, simpele werkstukken zullen daar staan naast kunststukken. Alles evenwel met volle overgave gemaakt in vrije tijd en daardoor de maker een stukje levensgeluk schenkend.

Nog is het mogelijk aan deze tentoonstelling deel te nemen. Vele VDH-ers hebben reeds getoond wat zij in hun vrije tijd gepresteerd hebben. Laten zij voorgaan en daardoor de achterblijvers — want die zijn er zeer zeker — over hun schroom heen helpen en zich opgeven als inzender voor de tentoonstelling Gouden Handen.

Verdere inlichtingen zullen U gaarne worden verstrekt door de heer Koopman, typekamer Hoofdkantoor, toestel 115.

Moge deze oproep tevens een opwekking betekenen om reeds nu Uw gedachten eens te laten gaan over de mogelijkheden die onze eigen tentoonstelling, welke wij in het begin van het volgend jaar weer hopen te houden, zal bieden.

vervolg van pag. 1

bekkalibers, penkalibers en andere precisiegereedschappen, dikwijls zonder te beseffen dat het een wonder van de techniek genoemd kan worden dat men nu met evenveel gemak werkt met microns, dus met millioenste delen van de goede oude meter, als een halve eeuw geleden met millimeters. Welk meetgereedschap wij gebruiken hangt geheel af van de verlangde nauwkeurigheid. De baas van de Stamperij die de dikte van het plaatmateriaal wil controleren, kan daarbij gebruik maken van zijn schuifmaat. Immers, deze is nauwkeurig tot op $^1/_{10}$ mm, in dit geval ruim voldoende.

Een schuifmaat zou echter niet naar genoegen van de automaten-insteller zijn, die bij het proefdraaien van zijn machines nauwkeurig moet kunnen nagaan of de vervaardigde onderdelen op maat zijn. Hij gebruikt de micrometer, die de maten tot op $^1/_{100}$ mm laat aflezen. Zelfs deze nauwkeurigheid is in vele gevallen niet toereikend. Bij de Landis rondslijpmachine — om maar een voorbeeld te noemen — moet soms gemeten worden met een nauwkeurigheid van enkele microns ($^1/_{1000}$ mm). Hier wordt gebruik gemaakt van de meetklok, het zogenaamde meetvarken. Een streepje op de schaal is $^1/_{1000}$ mm.

Bij dit soort meten kunnen wij dan op de schuifmaat, micrometers of meetklok aflezen welke maat gemeten is. Wij komen tot een getal, bijvoorbeeld een asdiameter van 25.65 mm (waarbij wij de tolerantie even buiten beschouwing laten).

In het algemeen gaat het er ons echter niet om te weten precies tot op een duizendste millimeter hoe groot de maat van een bepaald voorwerp is. Wat ons wel interesseert is of de tolerantie de goede is, of het product op maat is. Daarom meten wij in de productie over het algemeen met kalibers; dat zijn meetgereedschappen die op een bepaalde maat zijn afgesteld.

Een bekkaliber b.v. heeft twee bekken, een wijde en een nauwe. Wijd en nauw zijn ook hier betrekkelijke benamingen want het verschil tussen de openingen bedraagt dikwijls slechts enkele honderdsten millimeters.

Als men met behulp van zo'n bekkaliber de diameter van een as controleert, dan moet de as wel door de wijde, maar niet door de nauwe opening kunnen. Als de wijde opening b.v. 25 mm en de nauwe 24,97 mm is, heeft men de zekerheid dat alle gecontroleerde assen een diameter hebben, die ligt tussen 25,00 en 24.97 mm. De tolerantie is in dit geval $^3/_{100}$ mm.

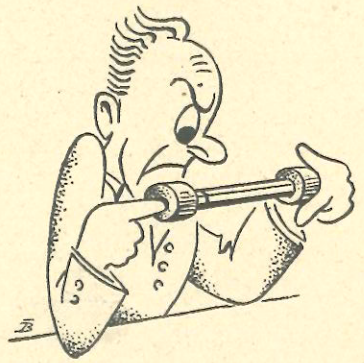
Men moet in de practijk echter niet alleen diameters meten maar ook gaten. Daarvoor wordt het penkaliber gebruikt, dat bestaat uit een greep, waarop twee schijven of pennen zijn geschroefd. De ene schijf moet in het gat kunnen en de ander mag er niet in kunnen. Het verschil in diameter tussen de twee schijven is de tolerantie, die dikwijls slechts enkele microns is.

Micrometers, schuifmaten en bekkalibers worden gekocht. Evenals alle meetgereedschappen worden zij door de heer Warmerdam regelmatig gecontroleerd en voor zover het bekkalibers betreft met behulp van meetblokjes, de zogenaamde eindmaten, gecontroleerd en afgesteld op de verlangde maten.

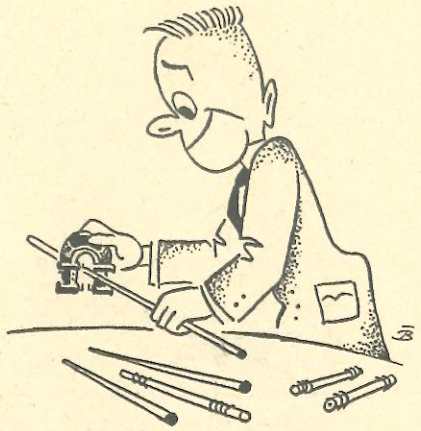
Penkalibers vervaardigen wij zelf in de gereedschapmakerij. De schijven worden uit stafmateriaal gedraaid en daarna op de rondslijpmachine nauwkeurig op de gewenste diameter geslepen. Dat is een zeer accuraat werkje, dat aan de slijper zeer hoge eisen stelt.

Ook deze penkalibers worden periodiek gecontroleerd en van een kleurmerk voorzien, ten teken dat het kaliber de contrôle gepasseerd is.

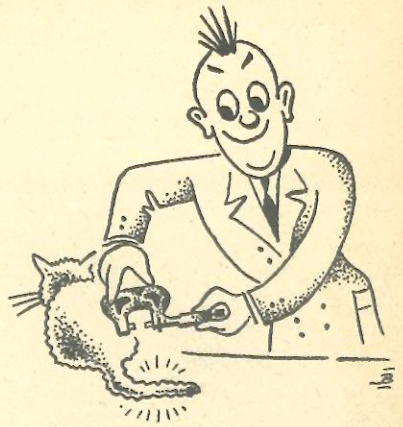
meten



is een



levensbelang



Kalibers zijn kostbaar en vertegenwoordigen een zeer hoge waarde. De moderne serie- en massaproductie zou onmogelijk zijn zonder de moderne meetwerktuigen zoals wij die hebben. Alle gereedschap kan echter goed en verkeerd gebruikt worden. Het is daarom zaak dat de mensen die met kalibers werken, goed beseffen, dat zij zeer waardevolle gereedschappen in handen hebben en dat de val van een bekkabiber al tot gevolg kan hebben, dat het ontregeld is en opnieuw gesteld moet worden.

Alles is betrekkelijk, onze maten ook. maar het is ons dank zij de moderne meettechniek mogelijk dit betrekkelijke van de maten te begrenzen tot maten die slechts enkele duizendsten van millimeters van de absolute maat affiggen.

En $^1/_{1000}$ mm is een nauwkeurigheid, die voor ons ruim voldoende is, echter niet voor onze kalibercontroleur, die tot 2/10.000 mm kan meten, dank zij zijn SIP meetmachine.

Fabriek UTRECHT

GEEFT EEN PAKJE

Denkt aan hen, in vreemde landen
Ver van hier, van huis en haard,
Waar de zon hen bruin doet branden,
Of waar zij ook zijn vergaard.

Zij doen daar getrouw hun plichten,
(Sta vol eerbied even stil)
Wilt U ook een daad verrichten?
Toont hen dan Uw goede wil.

Geeft een pakje sigaretten,
'n Doos sigaren, 'n pakje shag
't Zal ons 't roken niet beletten,
Heeft één onzer nog gebrek?

Komt dan jongens, mannen, vrouwen,
Uit fabriek, kantoor of waar,
Deze gift zal nooit berouwen,
Ieder leg' een pakje klaar.

In gedachten gaan we mede
Naar de jongens over zee,
Geeft dan, goedsmoeds en tevreden
Ook Uw pakje voor hen mee.

D. v. d. Wilt.

Denkt aan hen

In Utrecht zal men eveneens gelegenheid krijgen voor de militairen in Indonesië een rokertje af te zonderen. Wij zullen daartoe op het kantoor van mejuffrouw Sollie Maandag t/m Woensdag a.s. een ma nd plaatsen, waarin ieder tijdens de middagpauze zijn gave kan deponeren. Wij hopen op een gunstig resultaat.

BURGERLIJKE STAND UTRECHT

Geboren:

Geertruida Johanna, dochter van J. Panhuis, afdeling Montage, op 30.6.1949.

Door deze betuig ik mijn hartelijke dank aan collega's en mej. Sollie voor de belangstelling tijdens mijn ziekte betoond.

A. C. Terschegget—Hansen,
afd. Montage.

Examentijd

De heer D. Klees, afdeling montage, behaalde deze week het diploma electrotechnisch opzichter P.B.N.A.

Wij wensen hem geluk met het behaalde succes. Hij is echter nog niet verzadigd, want gaat meteen weer verder voor het volgende diploma, namelijk dat van electrotechnicus. Goed zo, Klees!!!

Wij denken tevens aan het bekende spreekwoord: Goed voorbeeld, doet goed volgen.

DEN HAAG

Woningruil

Een relatie in Hilversum wil graag voor 2 weken (fabrieksweek en week daarna) zijn woning ruilen tegen een woning in de buurt van het strand.

Adres bij afd. Sociale Zaken

Tramabonnementen voor de maand Augustus kunnen worden besteld:

Week- en uurloners op Maandag 11 Juli tijdens de pauze in de grote cantine.

Maandloners op Dinsdag 12 Juli, uitsluitend tijdens de pauze op afdeling Arbeid.

Hoofdkantoor en Fabriek MAANWEG

Er werd .....

sigaretten-actie — fotovliegtuig — verbouwingen

een aanvang gemaakt met het plaatsen van de scheidingswanden in de plaatbewerking, namelijk de muur tussen expeditie en de voormalige stamperij.
tot genoegen proefgedraaid met de luchtverversingsinstallatie van kantoor Maanweg. Dank zij de nieuwe gordijnen en deze installatie is het op dit kantoor nu aanzienlijk behaaglijker dan vroeger toen men er bij wijze van spreken tomaten kon kweken. Een verzoek van afdeling huisvesting: houdt de ramen nu gesloten, want open ramen beinvloeden de circulatie nadelig.
Ventilator aan: ramen dicht.

*

begonnen met de verhuizing van afdeling inpakkerij naar het voormalige montagemagazijn.

*

door het fotovliegtuig van de KLM rondgecirkeld boven ons complex Maanweg. De luchtfoto, waarop de uitbreidingen van na de oorlog, hopen wij eerlang op de voorpagina te kunnen afdrukken.

*

de afgelopen week een sigaretten-actie voor de militairen in Indonesië ontketend. De „rimboekist" werd mede dank zij de verkoopkunst van enkele charmante medewerksters naar genoegen gevuld. De huis-aan-huis verkoop in de cantine sorteerde eveneens effect, al waren er natuurlijk, zoals overal, VDH-ers, die meenden dat het niet op hun weg lag voor de jongens in de tropen te zorgen. Er waren er echter velen, desnoods in combine, die hun pakje shag of sigaretten offerden en het aldus mogelijk maakten, dat straks in een of andere negorij ergens in de nachtelijke stilte van Java een Hollandse soldaat kan genieten van zijn rokertje. Wie zelf wel eens heeft lopen snakken naar een sigaret weet welk een goed werk hier gedaan wordt.
Alle gevers, namens de jongens overzee, dank. Dat onze Red Ribbons, Camels, Virginia's, Gold Stars of hoe dat lekkers ook moge heten, hun goed mogen smaken.
Proost jongelui! Rook ze!

de laatste bridgedrive

Vrijdag 1 Juli j.l. heeft een aantal bridgeliefhebbers in de kleine cantine een bridgewedstrijd volgens het Howell-systeem gespeeld.
Zoals gebruikelijk was de organisatie bij de heer Tetenburg weer in goede handen. De keuze van de prijzen bij mevrouw Tetenburg eveneens. Gezien de wens van dit echtpaar zelf ook eens mede te kunnen spelen was de leiding van de avond toevertrouwd aan de heer Veldkamp.
De resultaten waren:
Groep A
1. Hr Klink—hr Reidt, 24 punten.
2. Hr Langezaal—hr de Bruin, 21½ punten.
Groep B
1. Hr ten Camp—hr Kroon, 28½ punten.
2. Hr Hogervorst—hr Valk, 22 punten.
Groep C
1. Hr de Bruyère—hr Nijland, 23 punten.
2. Hr Kliphuis—hr Kempinga, 22 punten.
Dit was de laatste wedstrijd voor de vacantie. Bridge-liefhebbers krijgen na de zomervacantie weer de kans op vriendschappelijke wijze de strijd aan te binden met hun collega's. De stemming op zulke avonden is altijd erg gezellig en men behoeft waarlijk geen Culbertson te zijn om kans op een prijsje te maken.

KOMKOMMERTIJD

één beloond idee

Deze week een schrale oogst. J. G. de Vos van afdeling magazijnen, stelde voor om flessen met chemicaliën door middel van een houten bril, tegen glijden uit de ijzeren korf te beveiligen. De voorgestelde oplossing kan slechts van tijdelijke aard zijn, aangezien chemicaliën in de toekomst niet meer zullen worden uitgegoten, doch uitgepompt. Niettemin een rijksdaalder beloning voor J. G. de Vos.

STALT ZO HET MOET

of U wordt beboet

Wij moeten toegeven, dat het door allerlei bouwwerkzaamheden lang heeft geduurd voordat onze rijwielstalling weer op ordelijke wijze kon worden benut.
Nu echter ieder weer een normale plaats kan vinden is het niet meer nodig dat nog elke dag een aantal fietsen geheel buiten of wat voor Uw collega's nog erger is, tussen de andere ingeschoven staan.
Mondelinge waarschuwingen hebben niet geholpen.
Ingaande Maandag a.s. moeten wij het daarom zo doen, dat elke fiets, die niet behoorlijk is neergezet, 's avonds met enige vertraging via melding bij de dagportier, kan worden weggehaald tegen betaling van *f* 0,50 boete.
Wij hopen deze maatregel geen enkele keer toe te moeten passen.
Ten aanzien van motoren en sportrijwielen (smallere velgen) zal naar verbetering worden gestreefd.

Vacatures boekenkringen

In de lopende kringen zijn op het ogenblik 3 plaatsen vrijgekomen, namelijk 1 plaats in een kring op de gereedschapmakerij (kringhoofd hr Nulle), 1 op de nabewerking (hr de Boer) en 1 op kantoor Maanweg (hr Kerkhof).
Liefhebbers, die voor de rest van de looptijd met deze serie nog mee willen doen, kunnen zich opgeven bij genoemde kringhoofden of bij de hr v. d. Lans, productiebureau.

De „week extra" ter gelegenheid van de vacantie zal worden uitbetaald op Vrijdag 15 Juli a.s.

DE BRUILOFTSKLOK

De koperen bruiloft van het koninklijke paar is voor de Nederlandse jeugdgemeenschap aanleiding geweest een bundel „De Bruiloftsklok" uit te geven. Voor 40 cent krijgt men een boekje met 40 liedjes, die dus een cent per stuk kosten; een goede koop.
Zingen doen wij allen graag (al durven wij niet altijd), en op bruiloften is men doorgaans zo vrolijk gestemd, dat een lied niet mag ontbreken. Laat het dan bij gebrek aan beter niet zijn: Van je hela, hóla, maar „Dieuwer is verliefd" of „Een enkel duivels wijf" of een van de andere veertig liedjes, die stuk voor stuk beter en zinvoller zijn dan de gebruikelijke voordrachten voor één dame en één heer uit de feestwinkels, waar men beter feestneuzen en mombakkesen dan feestliederen kan kopen.

BURGERLIJKE STAND

Geboren:
Maria Geertruida, dochter van G. L. van der Ham, afdeling meubelmontage, op 4 Juli 1949.
Hendrika Margaretha, dochter van A. van Gurp, afdeling Radiolaboratorium, op 30 Juni j.l.
Huwelijk:
Mejuffrouw E. M. A. Brittijn, afdeling Tekenkamer, met G. Wiggenraad, op 20 Juli a.s.
J. van Woudenberg, afdeling Montage, met mej. N. W. Wielaard, op 13 Juli a.s.

Ondergetekende dankt ook namens zijn vrouw, directie, chefs, bazen en collega's voor de blijken van belangstelling bij hun huwelijk ondervonden.

R. N. Nierop,
Gereedschapbureau.

Hiermede bedankt namens zijn vrouw, ondergetekende, chef, bazen en collega's voor het prachtige cadeau en de bloemen bij hun huwelijk ontvangen.

F. Manneveld,
afdeling Metaalwaren.

Mede namens mijn vrouw dank ik langs deze weg de Directie, Chefs, laboratorium en collega's voor de mooie cadeaux en gelukwensen bij gelegenheid van ons huwelijk ontvangen.

H. Duffels,
Nabewerking.

DE KROON

Geboren:
Antonius, zoon van N. Graaf, afd. Montage de Kroon, op 1 Juli j.l.

VERHUIZING

Vandaag heeft de verhuizing van de administratie van de Nederlandsche Kroon Rijwielfabriek N.V. naar de fabriek Laakkade zijn beslag gekregen. Hr Evers c.s. zijn daar telefonisch te bereiken onder de nummers 188 en 189.
Naast de magazijn- en kostprijsadministratie wordt ook de gehele loonadministratie bij de Kroon gevoerd.

Nieuwe telefooninstallatie

Eindelijk heeft de Kroon nu ook een behoorlijke telefoonmogelijkheid. Dezer dagen leverde de PTT een complete lijnkiezerinstallatie met 10 toestellen en 2 eigen lijnen on de centrale Maanweg.

De Kroon-functionarissen kunnen met hun 10 toestellen onderling automatisch telefoneren. Bovendien kunnen zij met hun toestellen rechtstreeks bellen met ieder toestel van de centrale van het hoofdkantoor.

Functionarissen van het complex Maanweg kunnen met de grote toestellen (centrale hoofdkantoor) zelf de telefoniste van de Kroon bereiken (no. 188 en 189). Deze kan hen met iedere functionaris van de Kroon doorverbinden.

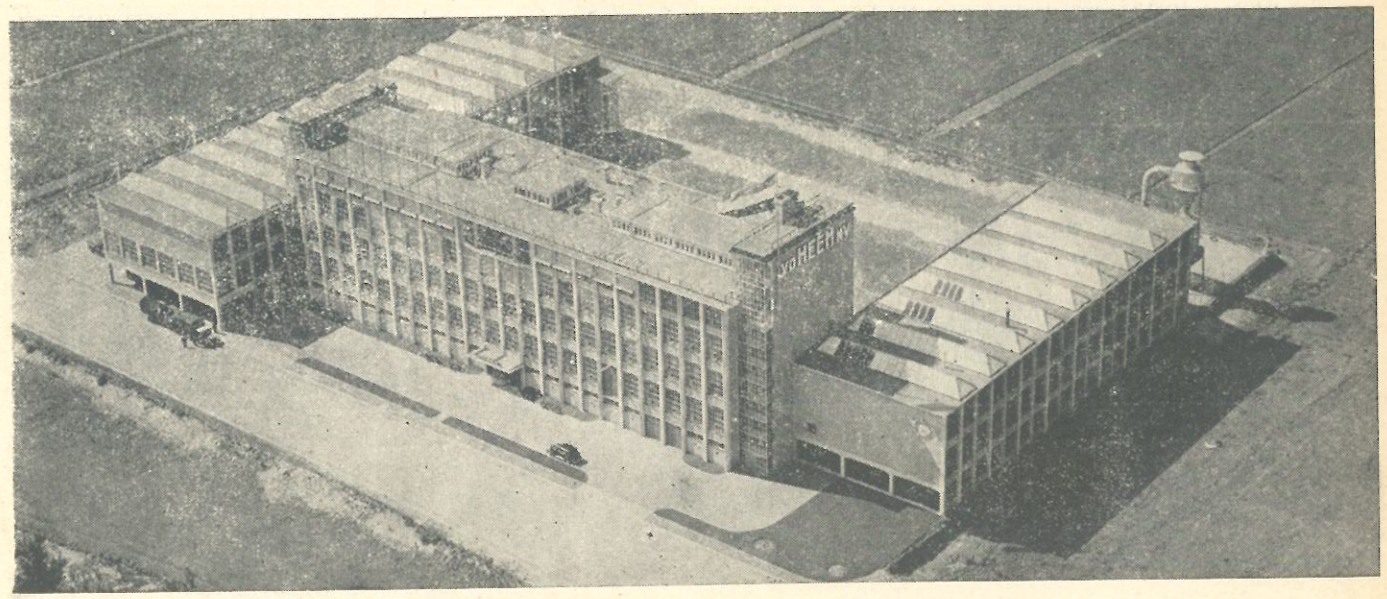
Utrechtenaren, die de Kroon moeten bellen vragen aansluiting met 'het hoofdkantoor (778531 enz.). De telefoniste van het hoofdkantoor verbindt hen op hun verzoek met de telefoniste van de K oon,
die op haar beurt met de betreffende functionaris.
Al met al een belangrijke verbetering in ons telefoonverkeer.

Nummer 184

het V.D.H.-tje

16 Juli 1949

WEKELIJKS NIEUWSBLAD VOOR HET PERSONEEL
VAN DER HEEM N.V. - DEN HAAG - HOLLAND - NEDERLANDSCHE KROON RIJWIELFABRIEK N.V.



TIEN JAAR FABRIEKSCOMPLEX MAANWEG

14 Juli voor VDH historische datum

Zo de 14e Juli door de verwoesting van Jeruzalem 'n 70 jaar v. Chr. en de bestorming van de Bastille in de wereldgeschiedenis een uiterst belangrijke datum is, in de geschiedenis van VDH is de 14e Juli evenzeer een datum om nooit te vergeten. Op 14 Juli 1949 was het 10 jaar geleden, dat ons fabriekscomplex aan de Maanweg officieel werd geopend door dr. H. M. Hirschfeld, de toenmalige directeur-generaal van Handel en Nijverheid, die in zijn openingsrede getuigde:
„Deze fabriek is op één na het grootste radiobedrijf in ons land. Het is één van de zeldzame ondernemingen, waarbij de groei van klein- tot grootbedrijf zich binnen het tijdvak van één generatie heeft voltrokken."
De nieuwe fabriek aan de Maanweg: voor diegenen, die van uit de oude fabrieken in Stortenbekerstraat en Laakweg naar dit fabriekspaleis verhuisden een overdadig groot en ongelooflijk mooi gebouw.
Echter nu, na 10 jaren, blijken de stoutste schattingen en verwachtingen nog aan de lage kant geweest te zijn als wij de omvang van de tegenwoordige fabrieksruimten bezien.
De fabriek aan de Maanweg was in 1939 het modernste fabrieksgebouw van geheel Nederland; nu, na 10 jaren, is dit vrijwel nog zo. De architect heeft een mooi ontwerp gemaakt en de bouwers hebben indertijd een prachtige prestatie geleverd. Denkt u eens in: Op 1 November 1938 werd de eerste steen gelegd en op 14 Juli 1939 werd de fabriek in werking gesteld. Dat is na 9 maanden!.
Er was feest aan de Maanweg; zes weken later zou de mobilisatie een tijdperk inluiden, dat wij geen van allen ooit zullen vergeten: mobilisatie, oorlog, bezetting, plundering, honger en dood, maar ook: herrijzenis, productie, groei en bloei, uitbreiding en nieuwe producten.
VDH is ook in de moeilijke jaren onweerstaanbaar gebleken in zijn levenskracht. Nu, 14 Juli 1949, is ons bedrijf zonder enige grootspraak, een der modernste en best geoutilleerde van geheel Nederland, kunnen wij bogen op moderne machines en methoden, prachtige producten en een schare van 1400 medewerkers.
Met reden zijn wij trots en het is ons aller wens, dat de komende 10 jaren ons niet de ellende, maar wel de vitaliteit van de afgelopen 10 jaren mogen brengen.

BRAND IN DRAAIERIJ MAANWEG

resoluut ingrijpen voorkwam erger

Maandagmiddag heeft in de draaierij aan de Maanweg een kleine brand gewoed, die binnen twee minuten bedwongen was, doch die onder ongunstige omstandigheden een ramp had kunnen veroorzaken.
De juistetoedracht is, dat iemand een sigarenaansteker wilde vullen uit een 10-liter blik benzine, dat in een kast stond en daarbij de aansteker liet vonken, waardoor onmiddellijk een felle brand ontstond.
Van alle kanten schoot men toe met schuimblusapparaten en bedolf men het laaiende vuur onder een dikke laag schuim. In enkele minuten was de brand bedwongen en was er de schade van enkele duizenden guldens om ons aan deze episode te herinneren.
„Door schade en schande wordt men wijs", zegt het spreekwoord en eveneens: „ondervinding is de beste leermeester". Wij hebben nu weer eens aan den lijve ondervonden hoe gemakkelijk brand ontstaat en hoe overdonderend snel het vuur zich uitbreidt.
Nu waren alle omstandigheden in ons voordeel: een afdeling vol mensen, die het hoofd koel hielden, die onmiddellijk de aanwezige en goed werkende schuimblussers grepen en de benzinebrand te lijf gingen, soms met spectaculaire spoed en met veel schuimgesproei. Was ons gebouw brandbaarder geweest, had de man zijn sigarenaansteker na werktijd of tijdens de middagpauze willen vullen of had dit voorval plaats gevonden in een afdeling als bijvoorbeeld de spuiterij of meubelmontage — met alle respect voor onze parate brandweer — het was een ramp geworden.
Laten wij lering trekken uit dit voorval en het rookverbod op juiste waarde schatten. Roken is verboden in onze fabriek, juist omdat roken niet te scheiden is van weggeworpen peukjes, brandende lucifers en sigarenaanstekers.
Trachten wij verder veilig te werken: geen litersblikken benzine, alcohol, verdunning of hoe al dat brandbare goed ook mag heten, op de afdelingen bewaren als dit niet noodzakelijk of onvermijdelijk is.
Verder de veiligheidsmaatregelen van onze brandweer ondersteunen door geen jasjes op brandkranen of blusapparaten te hangen, deze kranen niet in te bouwen achter normaalbakken, maar steeds toegankelijk te laten.
Wij hebben een fabrieksbrandweer, die geregeld oefent en die onder deskundige leiding alle maatregelen treft die de veiligheid kunnen bevorderen. Zij kan echter niet zo snel ter plaatse zijn als de mensen die op de betrokken afdeling werken en die ook hier direct het vuur bestrijden. Alhoewel deze snelle hulp dubbele hulp is en hogelijk gewaardeerd wordt, lette men er vooral op:
— kalm te blijven en zijn verstand te gebruiken. Paniek mag nooit voorkomen.

vervolg pag. 3